

Obrázek 2: (a) Rozdělení průřezu (b) Těžiště.

	$x_i$ [mm]	$y_i$ [mm]	$A_i$ [mm <sup>2</sup> ]
1	20	40	3200
2	20	90	600
3	60	50	900
4	70	20	2400
5	20	20	-800
$\sum_i$			6300

Tabulka 1: Souřadnice lokálních těžišť a velikost jednotlivých ploch.

Souřadnice těžiště složeného průřezu získáme jako vážený průměr souřadnic jednotlivých ploch:

$$x_t = \frac{\sum_{i=1}^5 A_i \cdot x_i}{\sum_{i=1}^5 A_i} = 44,761 \text{ mm} \quad \text{a} \quad y_t = \frac{\sum_{i=1}^5 A_i \cdot y_i}{\sum_{i=1}^5 A_i} = 41,111 \text{ mm}. \quad (1)$$

- V dalším kroku spočítáme momenty setrvačnosti. Jejich výpočet zahrnuje výpočet momentů setrvačnosti dílčích ploch k jejich lokálním těžišťovým osám a opravu o Steinerův doplněk vůči těžišťovým osám celého průřezu. Momenty setrvačnosti k lokálním osám spočítáme podle tabulkových vzorců pro základní geometrické útvary. Steinerův doplněk se pak spočítá jako součin plochy a druhé mocniny vzdálenosti lokálních těžišťových os od těžišťových os celého průřezu. Výpočty momentů setrvačnosti jednotlivých ploch k centrálním osám ( $x_c, y_c$ ) vypadají následovně:

$$I_x^1 = \frac{1}{12} b_1 h_1^3 + A_1 (y_1 - y_t)^2 = \frac{1}{12} \cdot 40 \cdot 80^3 + 3200 \cdot (40 - 41,111)^2 = 1,710616 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (2)$$

$$I_y^1 = \frac{1}{12} b_1^3 h_1 + A_1 (x_1 - x_t)^2 = \frac{1}{12} \cdot 40^3 \cdot 80 + 3200 \cdot (20 - 44,761)^2 = 2,388609 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (3)$$

$$I_x^2 = \frac{1}{36} b_2 h_2^3 + A_2 (y_2 - y_t)^2 = \frac{1}{36} \cdot 40 \cdot 30^3 + 600 \cdot (90 - 41,111)^2 = 1,464080 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (4)$$

$$I_y^2 = \frac{1}{48} b_2^3 h_2 + A_2 (x_2 - x_t)^2 = \frac{1}{48} \cdot 40^3 \cdot 30 + 600 \cdot (20 - 44,761)^2 = 0,407864 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (5)$$

$$I_x^3 = \frac{1}{36} b_3 h_3^3 + A_3 (y_3 - y_t)^2 = \frac{1}{36} \cdot 60 \cdot 30^3 + 900 \cdot (50 - 41,111)^2 = 0,116112 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (6)$$

$$I_y^3 = \frac{1}{36} b_3^3 h_3 + A_3 (x_3 - x_t)^2 = \frac{1}{36} \cdot 60^3 \cdot 30 + 900 \cdot (60 - 44,761)^2 = 0,389004 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (7)$$

$$I_x^4 = \frac{1}{12} b_4 h_4^3 + A_4 (y_4 - y_t)^2 = \frac{1}{12} \cdot 60 \cdot 40^3 + 2400 \cdot (20 - 41,111)^2 = 1,389618 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (8)$$

$$I_y^4 = \frac{1}{12} b_4^3 h_4 + A_4 (x_4 - x_t)^2 = \frac{1}{12} \cdot 60^3 \cdot 40 + 2400 \cdot (70 - 44,761)^2 = 2,248817 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (9)$$

$$I_x^5 = -\left(\frac{1}{12} b_5 h_5^3 + A_5 (y_5 - y_t)^2\right) = -\left(\frac{1}{12} \cdot 20 \cdot 40^3 + 800 \cdot (20 - 41,111)^2\right) = -0,463206 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (10)$$

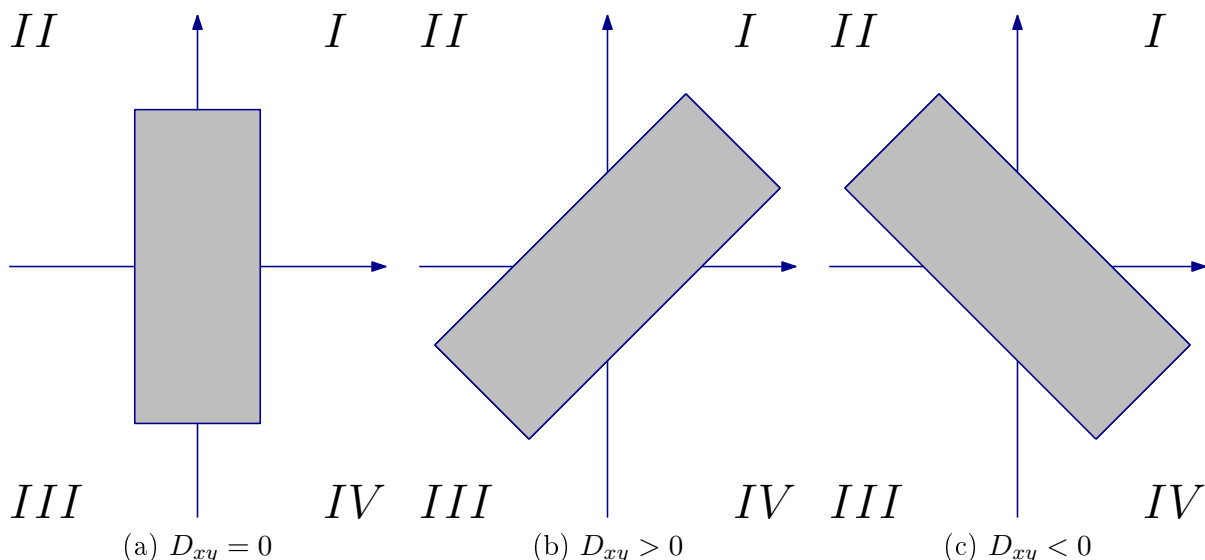
$$I_y^5 = -\left(\frac{1}{12} b_5^3 h_5 + A_5 (x_5 - x_t)^2\right) = -\left(\frac{1}{12} \cdot 20^3 \cdot 40 + 800 \cdot (20 - 44,761)^2\right) = -0,517152 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (11)$$

Výsledné momenty setrvačnosti celého průřezu získáme jako součet momentů setrvačnosti všech ploch:

$$I_{x_c} = \sum_{i=1}^5 I_x^i = 4,217216 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad \text{a} \quad I_{y_c} = \sum_{i=1}^5 I_y^i = 4,917142 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (12)$$

Při výpočtu momentů setrvačnosti máme na paměti:

- **Momenty setrvačnosti musí být vždy kladné.** Výjimkou je pouze situace, kdy odčítáme zápornou plochu jako výřez.
  - **Moment setrvačnosti k dané ose je tím větší, čím větší část plochy průřezu je od dané osy vzdálená.** Proto zkontrolujeme, zda nám vyšly větší ty momenty, u kterých to na první pohled očekáváme.
- Nyní přejdeme k výpočtu deviačního momentu setrvačnosti. Postup jeho výpočtu je velmi podobný výpočtu předchozích momentů setrvačnosti: podle tabulkových vzorců spočítáme deviační momenty setrvačnosti jednotlivých ploch k jejich lokálním osám a poté tyto hodnoty opravíme o Steinerův doplněk. Výsledné hodnoty nakonec opět sečteme. Zatímco momenty setrvačnosti jsou kladné, deviační moment může nabývat záporných hodnot a proto je třeba věnovat znaménkám při výpočtu deviačního momentu zvláštní pozornost. Znaménková konvence deviačního momentu je vysvětlena na Obrázcích 3a až 3c.



Obrázek 3: Znaménková konvence deviačního momentu.

Slovně vyjádřeno:

- **Deviační moment je kladný, pokud se převážná část průřezu nachází v prvním a třetím kvadrantu souřadného systému.**

- Naopak je záporný, pokud se převážná část průřezu nachází v druhém a čtvrtém kvadrantu souřadného systému.
- Pokud je plocha průřezu rovnoměrně rozmístěna do jednotlivých kvadrantů, deviační moment je nulový.

Konkrétní výpočet deviačních momentů pak vypadá následovně:

$$\begin{aligned} D_{xy}^1 &= 0 + A_1 \cdot (x_1 - x_t) \cdot (y_1 - y_t) = 0 + 3200 \cdot (20 - 44,761) \cdot (40 - 41,111) = \\ &= 0,088030 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (13)$$

$$\begin{aligned} D_{xy}^2 &= 0 + A_2 \cdot (x_2 - x_t) \cdot (y_2 - y_t) = 0 + 600 \cdot (20 - 44,761) \cdot (90 - 41,111) = \\ &= -0,726324 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (14)$$

$$\begin{aligned} D_{xy}^3 &= -\frac{1}{72} b_3^2 h_3^2 + A_3 \cdot (x_3 - x_t) \cdot (y_3 - y_t) = -\frac{1}{72} 6^2 \cdot 3^2 + 900 \cdot (60 - 44,761) \cdot (50 - 41,111) = \\ &= 0,076913 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (15)$$

$$\begin{aligned} D_{xy}^4 &= 0 + A_4 \cdot (x_4 - x_t) \cdot (y_4 - y_t) = 0 + 2400 \cdot (70 - 44,761) \cdot (20 - 41,111) = \\ &= -1,278769 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (16)$$

$$\begin{aligned} D_{xy}^5 &= -(0 + A_5 \cdot (x_5 - x_t) \cdot (y_5 - y_t)) = -(0 + 800 \cdot (20 - 44,761) \cdot (20 - 41,111)) = \\ &= -0,418183 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \end{aligned} \quad (17)$$

Výsledné deviační momenty celého průřezu získáme jako součet deviačních momentů všech ploch:

$$D_{x_c y_c} = \sum_{i=1}^5 D_{xy}^i = -2,258333 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (18)$$

Úhel  $\alpha_0$  (úhel mezi vodorovnou těžišтовую osou a pootočenou osou v kladném směru) :

$$\tan \cdot 2\alpha_0 = \frac{2 \cdot D_{x_c y_c}}{I_{y_c} - I_{x_c}} \implies 2\alpha_0 = 98,80879^\circ \implies \alpha_0 = 49,40439^\circ \quad (19)$$

- Výpočet  $I_{x_0}$  a  $I_{y_0}$ . Tímto výpočtem dostaneme maximální a minimální moment setrvačnosti.

$$I_{x_0} = I_{x_c} \cdot \cos^2 \alpha_0 + I_{y_c} \cdot \sin^2 \alpha_0 - D_{x_c y_c} \cdot \sin 2\alpha_0 = 6,852467 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (20)$$

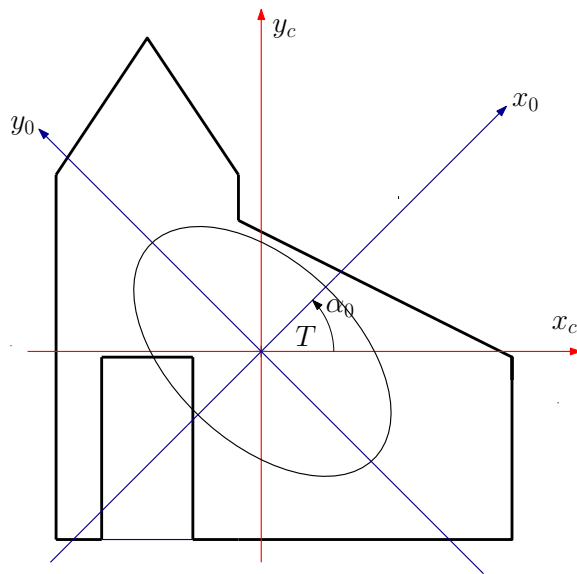
$$I_{y_0} = I_{x_c} \cdot \sin^2 \alpha_0 + I_{y_c} \cdot \cos^2 \alpha_0 + D_{x_c y_c} \cdot \sin 2\alpha_0 = 2,281891 \cdot 10^6 \text{ mm}^4 \quad (21)$$

$$\implies I_{x_0} = I_{\max} \quad \text{a} \quad I_{y_0} = I_{\min}$$

- $i_{\max}$  a  $i_{\min}$  (maximální a minimální poloměr setrvačnosti):

$$i_{\max} = \sqrt{\frac{I_{x_0}}{A}} = 32,980194 \text{ mm} \quad \text{a} \quad i_{\min} = \sqrt{\frac{I_{y_0}}{A}} = 19,031682 \text{ mm} \quad (22)$$

- Na závěr se vykreslí elipsa setrvačnosti v měřítku.



Obrázek 4: Elipsa setrvačnosti.

*Opravy:*

- opraveny překlepy - rovnice č. 18: jednotky  $\text{mm}^4$  (na chyby upozornil Michal Netík)
- opraveny číselné hodnoty ve výpočtech - rovnice č. 10 (na chyby upozornil Vítězslav Lacina a Martin Horák)